

# Repair Stick Aluminium

Artikel Nr. 114583

Typen Nr. 115.21



Versand in die Schweiz nicht möglich!

Beispielhafte Darstellung

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen.  
Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Karosserien, Behältern, Gehäusen, Profilen, Fensterrahmen und im Hobby- und Gartenbereich.

## Technische Informationen

|   |  |
|---|--|
| Gebindegröße                                    | 57 g   |
| GHS   | GHS07  |
| GHSIGNAL  | A  |
| Gefahrenhinweis                                 | H315 - Verursacht Hautreizungen. H317 - Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. |
| Basis   | Epoxid   |
| Füllstoff                                       | Aluminium  |
| Konsistenz                                      | Knetmasse  |
| Farbe   | aluminiumfarben  |
| Verarbeitungstemperatur                         | 15 bis 35 °C   |
| Aushärtetemperatur                              | 6 bis 40 °C  |
| Relative Luftfeuchtigkeit                       | < 85 %   |
| Mischungsverhältnis nach dem Gewicht            | 1:1  |
| Dichte der Mischung                             | 1,9 g/cm <sup>3</sup>  |
| Spaltüberbrückung bis max.                      | 15,0 mm  |
| Topfzeit (bei 20 °C, 10 g Ansatz)               | ca. 6 min  |
| Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)            | 10 min   |
| Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit) | 60 min   |
| Endhärte (100% der Festigkeit)                  | 24 Stunden   |
| Schrumpf  | < 1,0 %  |
| Druckfestigkeit DIN EN ISO 604                  | 55 MPa   |
| Härte (Shore D) DIN ISO 7619                    | 80±3   |
| Haftfestigkeit DIN EN ISO 4624                  | 6 MPa  |

## Technische Informationen

|                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Temperaturbeständigkeit               | -50 bis 120 °C             |
| Temperaturbeständigkeit kurzzeitig    | 150 °C                     |
| Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4 | 0,65 W/m·K                 |
| Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1 | ca. 5·10 <sup>11</sup> Ω·m |
| Elektrischer Widerstand ASTM D 257    | 5 Ω·cm                     |
| Durchschlagsfestigkeit                | 3,0 kV/mm                  |
| Magnetisch                            | nein                       |

## Kaufmännische Daten

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Zolltarifnummer         | 32141010                 |
| Ursprungsland           | DE                       |
| eCl@ss 5.1.4            | 30021609                 |
| eCl@ss 9.0              | 30021609                 |
| UNSPSC_Code_v190501     | 47131825                 |
| UNSPSC_CodeDesc_v190501 | Contact surface cleaners |

## Material Informationen

|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| REACH SVHC1 Stoff Name | no                         |
| CAS-Nr. SVHC 1         | no CAS No.                 |
| RoHS Werkstoff-Hinweis | RoHS compliant             |
| REACH Info             | no SVHC substance included |

## Umrechnungstabelle

|                         |   |       |
|-------------------------|---|-------|
| (°C x 1,8) + 32         | = | °F    |
| mm/25,4                 | = | inch  |
| µm/25,4                 | = | mil   |
| N x 0,225               | = | lb    |
| N/mm <sup>2</sup> x 145 | = | psi   |
| MPa x 145               | = | psi   |
| Nm x 8,851              | = | lb·in |
| Nm x 0,738              | = | lb·ft |
| Nm x 141,62             | = | oz·in |
| mPa·s                   | = | cP    |
| N/cm x 0,571            | = | lb/in |
| kV/mm x 25,4            | = | V/mil |

## Produktinformationen

Nicht rostend | schnellhärtend | aluminiumgefüllt

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Karosserien, Getriebegehäusen und Behältern, Fensterrahmen und Profilen, Booten und Modellen.

Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern ([www.riegler.de](http://www.riegler.de)) zu beachten.

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen.

### Verarbeitung

Repair Sticks Aluminium überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

Repair Sticks Aluminium sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

## Repair Stick Aluminium

### Chemische Beständigkeit von Repair Stick Aluminium nach der Aushärtung\* (Auszug)

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Abgase  | + | Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)                | + |
| Aceton  | o | Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)                 | + |
| Aethylaether  | + | Kalkmilch                                       | + |
| Aethylalkohol   | o | Karbolsäure (Phenol)                            | - |
| Aethylbenzol  | - | Kreosotöl                                       | - |
| Alkalien (basische Stoffe)                              | + | Kresylsäure                                     | - |
| Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölalkömmlinge)     | + | Magnesiumhydroxid                               | + |
| Ameisensäure >10 % (Methansäure)                        | - | Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)          | + |
| Ammoniak wasserfrei 25%                                 | + | Methanol (Methylalkohol) <85 %                  | - |
| Amylacetat  | + | Mineralöle                                      | + |
| Amylalkohole  | + | Naphtalin                                       | - |
| Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol) | + | Naphtene  | - |
| Bariumhydroxid  | + | Natriumcarbonat (Soda)                          | + |
| Benzine (92-100 Oktan)                                  | + | Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)     | + |
| Bromwasserstoffsäure <10 %                              | + | Natriumchlorid (Speisesalz)                     | + |
| Butylacetat   | + | Natriumhydroxid >20 % (Ätznatron)               | o |
| Butylalkohol  | + | Natronlauge                                     | + |
| Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)                       | + | Heizöl, Diesel                                  | + |
| Chloressigsäure   | - | Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)                  | + |
| Chloroform ((Trichlormethan)                            | o | Perchloraethylen                                | o |
| Chlorschwefelsäure (nass und trocken)                   | - | Petroleum                                       | + |
| Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)                   | + | Oele, pflanzliche und tierische                 | + |
| Chlorwasserstoffsäure 10-20 %                           | + | Phosphorsäure <5 %                              | + |
| Chromierungsbäder                                       | + | Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid                | + |
| Chromsäure  | + | Rohöl   | + |
| Diesekraftstoffe  | + | Salpetersäure <5 %                              | o |
| Erdöl- und Erdölprodukte                                | + | Salzsäure <10 %                                 | + |
| Essigsäure verdünnt <5 %                                | + | Schwefeldioxid (feucht und trocken)             | + |
| Ethanol <85 % (Ethylalkohol)                            | + | Schwefelkohlenstoff                             | + |
| Fette, Öle und Wachse                                   | + | Schwefelsäure <5 %                              | o |
| Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)             | o | Testbenzin                                      | + |
| Gerbsäure verdünnt <7 %                                 | + | Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)        | + |
| Glycerin (Trihydroxypropan)                             | + | Tetralin (Tetrahydronaphthalin)                 | o |
| Glykol  | o | Toluol  | - |
| Huminsäure  | + | Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid) | + |
| Imprägnieröle   | + | Trichloraethylen                                | o |
| Kalilauge   | + | Xylol (Xylen)                                   | - |

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig \*Die Einlagerung aller Repair Sticks erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.